

Puntas para corte y ranurado

Equipos de gas 

Resumen de características

Aplicaciones típicas

Establecimientos agrícolas y ganaderos
Fabricación con metales
Construcción y demolición
Mantenimiento y reparación
Pasatiempos y manualidades

Procesos con oxcombustible

Corte
Ranurado

Gases combustibles

Acetileno
Propano
Gas natural
Propileno

Tipos de punta

Especializadas
Servicio pesado
Servicio mediano

Mezcla de gases

En la punta

Las puntas que más duran para un desempeño confiable.

SMITH
EQUIPMENT

Smith Equipment® tiene puntas para corte para todos los trabajos y espesores del material. Logre cortes más rápidos y limpios con la punta correcta, a fin de reducir el consumo de gas y minimizar la necesidad de repasar o amolar.

Punta completamente ensamblada

para pasajes suaves como un espejo. Suministra un caudal de gas estable para comenzar rápidamente y cortar con precisión. Reduce la acumulación de escoria y ahorra en tiempo de limpieza.

El extremo de forma cóncava

reduce la llama de retroceso y resiste el apagado durante el contacto accidental con el metal de base durante el corte.

Mezcla de gases en la punta

para el menor volumen de gases mezclados volátiles en el sistema para el funcionamiento más seguro. La llama de retroceso sostenida se aísla en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

Solo se debe apretar con la mano para asentar la punta. Esto ahorra en tiempo y herramientas para cambiar de punta.

Asientos blandos Graf-Tite™ que se comprimen y adaptan a la forma del cabezal del soplete para un asentamiento positivo. Esto elimina las fugas, incluso cuando las puntas están fragmentadas. El asiento blando soporta temperaturas extremadamente altas para una mayor vida útil de la punta.

Tuerca del asiento de alta presión

extraíble para la limpieza más segura y fácil desde la parte posterior de la punta.

Se muestra la punta para corte de una pieza SC12-2.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

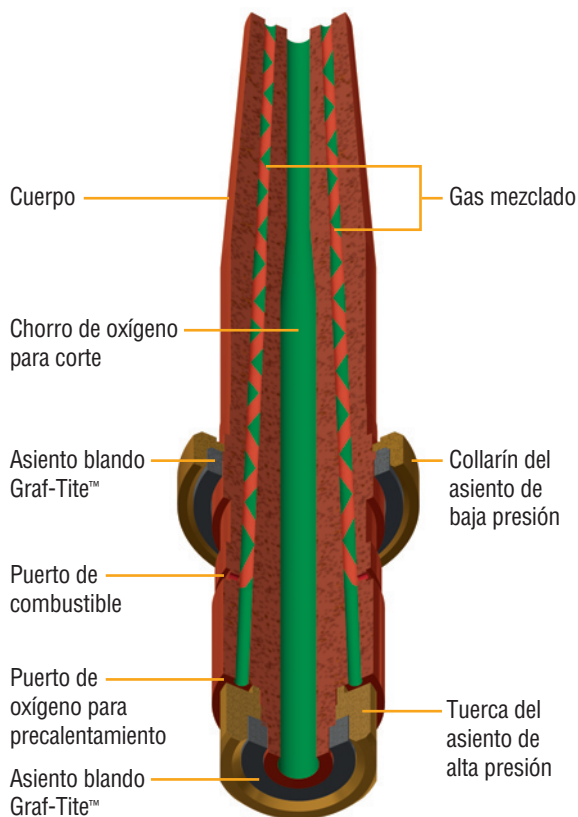
Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Puntas para corte y ranurado de una pieza



Materiales de la construcción

- Cuerpo: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón

Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC12 y MC12 (acetileno)



Cortes generales (9 pulgadas de largo para áreas de difícil acceso)

- SC12-4X9 (acetileno)



Metales/chatarra sucios o con un recubrimiento pesado (se utiliza donde hay un calor reflejado excesivo)

- Serie SC46 (propano/gas natural)



Corte en curso o ascendente (corta pernos y conectores, se utiliza con un soplete de servicio pesado para cortar tubos de caldera)

- SC14-3 (acetileno)

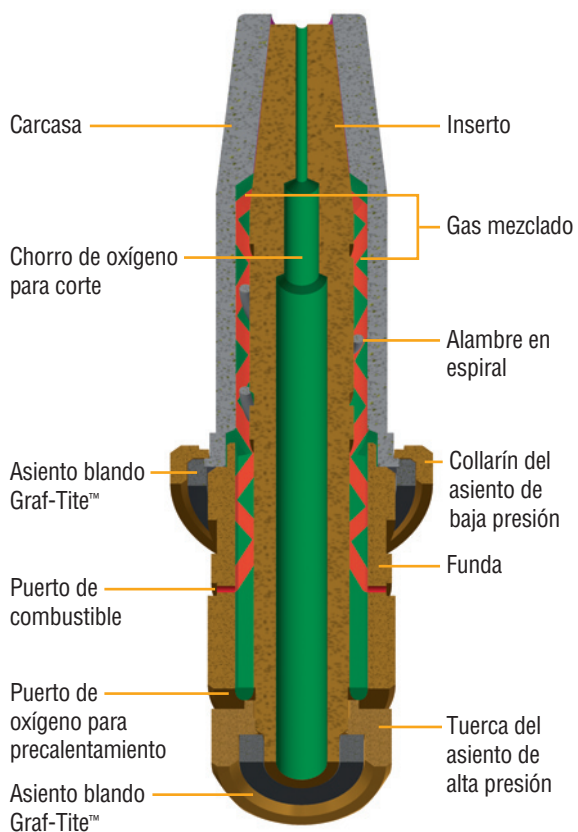


Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Series SC13 y MC13-3 (acetileno)



Puntas para corte y ranurado de dos piezas (combustible alternativo)



Materiales de la construcción

- Inserto: latón
- Funda: latón
- Carcasa: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón
- Alambre en espiral (puntas seleccionadas): acero inoxidable

Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC40 y MC40 (propano/gas natural)
- Serie SC60 (propileno)



Precalentamiento intenso (para un inicio más rápido, excelente para desguace y metales recubiertos)

- Serie SC50 (propano/gas natural)



Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Serie SC2 (propano)



Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (acetileno)



Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes de corte: SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

Sopletes en combinación: SC205 + WH200, SC209 + WH200

Sopletes mecanizados: SC770, SC772A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | | |
|-----------------|---------------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|----|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible | |
| Acetileno | Puntas para corte general (una pieza) | SC12-00 | 3/16 pulg. (5 mm) | 20 | 10 | 31 | 6.5 | |
| | | SC12-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 30 | 10 | 47.5 | 7 | |
| | | SC12-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 35 | 10 | 57.5 | 7 | |
| | | SC12-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 35 | 10 | 86 | 9.5 | |
| | | SC12-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 40 | 10 | 96 | 9.5 | |
| | | SC12-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 36 | 10 | 117 | 10.5 | |
| | | SC12-2 | 1 pulg. (25 mm) | 41 | 10 | 127 | 10.5 | |
| | | SC12-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 51 | 10 | 147 | 10.5 | |
| | | SC12-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 42 | 10 | 184 | 12 | |
| | | SC12-3 | 2 pulg. (51 mm) | 47 | 10 | 194 | 12 | |
| | | SC12-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 38 | 10 | 255 | 13 | |
| | | SC12-4 | 3 pulg. (76 mm) | 44 | 10 | 280 | 13 | |
| | | SC12-4 | 4 pulg. (102 mm) | 54 | 10 | 331 | 14 | |
| | | SC12-5 | 5 pulg. (127 mm) | 56 | 10 | 450 | 26** | |
| | | SC12-5 | 6 pulg. (162 mm) | 67 | 10 | 515 | 26** | |
| | | SC12-5 | 8 pulg. (203 mm) | 78 | 10 | 580 | 26** | |
| | | SC12-6* | 10 pulg. (254 mm) | 83 | 10 | 782 | 28** | |
| | | SC12-6* | 12 pulg. (305 mm) | 125 | 10 | 1,007 | 28** | |
| | | Punta para corte extralarga (una pieza) | SC12-4X9 | 4 pulg. (102 mm) | 50 | 10 | 331 | 14 |
| | | Punta para corte en curso/ascendente (una pieza) | SC14-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 40 | 10 | 190 | 20 |
| | Puntas para ranurado (una pieza) | SC13-3 | 3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm) | 20 | 10 | 151 | 35 | |
| | | SC13-5 | 1/2 x 3/8 pulg. (13 x 10 mm) | 25 | 10 | 246 | 50 | |

*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

**Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

Puntas para corte para servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC40

Serie SC46

Serie SC50

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes de corte: SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

Sopletes en combinación: SC205 + WH200, SC209 + WH200

Sopletes mecanizados: SC770, SC772A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-------------------------|---|-------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|---------|-----------------------|-------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Propano | Oxígeno | Gas natural |
| Propano/ gas natural | Puntas para corte general (dos piezas) | SC40-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 30 | 10 | 78 | 8 | 78 | 8 |
| | | SC40-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 35 | 10 | 88 | 8 | 88 | 8 |
| | | SC40-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 35 | 10 | 113 | 8 | 113 | 8 |
| | | SC40-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 40 | 10 | 123 | 8 | 123 | 8 |
| | | SC40-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 36 | 10 | 143 | 8 | 143 | 8 |
| | | SC40-2 | 1 pulg. (25 mm) | 41 | 10 | 153 | 8 | 153 | 8 |
| | | SC40-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 51 | 10 | 173 | 8 | 173 | 8 |
| | | SC40-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 42 | 10 | 208 | 8 | 208 | 8 |
| | | SC40-3 | 2 pulg. (51 mm) | 47 | 10 | 218 | 8 | 218 | 8 |
| | | SC40-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 38 | 10 | 305 | 15 | 305 | 15 |
| | SC40-4 | 3 pulg. (76 mm) | 44 | 10 | 330 | 15 | 330 | 15 | |
| | SC40-4 | 4 pulg. (102 mm) | 54 | 10 | 380 | 15 | 380 | 15 | |
| | Puntas para corte para metales sucios o recubiertos (una pieza) | SC46-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 36 | 10 | 175 | 15 | 175 | 41 |
| | | SC46-2 | 1 pulg. (25 mm) | 41 | 10 | 185 | 15 | 185 | 41 |
| | | SC46-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 51 | 10 | 205 | 15 | 205 | 41 |
| | | SC46-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 38 | 10 | 310 | 15 | 310 | 41 |
| | | SC46-4 | 3 pulg. (76 mm) | 44 | 10 | 335 | 15 | 335 | 41 |
| | | SC46-4 | 4 pulg. (102 mm) | 54 | 10 | 385 | 15 | 385 | 41 |
| | | SC46-5* | 5 pulg. (127 mm) | 56 | 10 | 525 | 22 | 510 | 52 |
| | | SC46-5* | 6 pulg. (152 mm) | 67 | 10 | 590 | 22 | 575 | 52 |
| | | SC46-5* | 8 pulg. (203 mm) | 78 | 10 | 655 | 22 | 640 | 52 |
| | | SC46-6* | 10 pulg. (254 mm) | 83 | 12 | 855 | 22 | 840 | 52 |
| | SC46-6* | 12 pulg. (305 mm) | 125 | 12 | 1,080 | 22 | 1,065 | 52 | |
| | Puntas para corte de precalentamiento pesado (dos piezas) | SC50-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 30 | 10 | 87 | 13 | 102 | 38 |
| | | SC50-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 35 | 10 | 97 | 13 | 112 | 38 |
| | | SC50-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 35 | 10 | 145 | 15 | 145 | 40 |
| | | SC50-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 40 | 10 | 155 | 15 | 155 | 40 |
| | | SC50-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 36 | 10 | 175 | 15 | 175 | 40 |
| | | SC50-2 | 1 pulg. (25 mm) | 41 | 10 | 185 | 15 | 185 | 40 |
| | | SC50-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 51 | 10 | 210 | 16 | 205 | 40 |
| | | SC50-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 42 | 10 | 245 | 16 | 240 | 40 |
| | | SC50-3 | 2 pulg. (51 mm) | 47 | 10 | 255 | 16 | 250 | 40 |
| | | SC50-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 38 | 10 | 315 | 16 | 315 | 45 |
| | | SC50-4 | 3 pulg. (76 mm) | 44 | 10 | 340 | 16 | 340 | 45 |
| | | SC50-4 | 4 pulg. (102 mm) | 54 | 10 | 395 | 17 | 390 | 45 |
| | | SC50-5 | 5 pulg. (127 mm) | 56 | 10 | 500 | 17 | 502 | 50 |
| SC50-5 | | 6 pulg. (162 mm) | 67 | 10 | 565 | 17 | 567 | 50 | |
| SC50-5 | | 8 pulg. (203 mm) | 78 | 10 | 640 | 20 | 632 | 50 | |
| SC50-6* | | 10 pulg. (254 mm) | 83 | 10 | 980 | 50 | 870 | 75 | |
| SC50-6* | 12 pulg. (305 mm) | 125 | 12 | 1,255 | 60 | 1,140 | 100 | | |
| SC50-7** | 14 pulg. (354 mm) | 125 | 20 | 1,580 | 62 | 1,450 | 120 | | |
| SC50-8** | 16 pulg. (406 mm) | 125 | 18 | 1,875 | 80 | 1,720 | 135 | | |
| SC50-8** | 18 pulg. (457 mm) | 125 | 20 | 2,200 | 85 | 2,050 | 150 | | |
| SC50-9** | 20 pulg. (508 mm) | 125 | 23 | 2,570 | 90 | 2,400 | 150 | | |

*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

**Para usarse con Gas Axe (serie SC900) únicamente.

Puntas para ranurado para servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC2

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes de corte: SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

Sopletes en combinación: SC205 + WH200, SC209 + WH200

Sopletes mecanizados: SC770, SC772A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Propano/ gas natural | Puntas para ranurado (dos piezas) | SC2-2 | 5/16 x 1/8 pulg. (8 x 3 mm) | 60 | 22 | 389 | 53 |
| | | SC2-4 | 3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm) | 75 | 22 | 564 | 53 |

Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (propileno)



Serie SC60

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes de corte: SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

Sopletes en combinación: SC205 + WH200, SC209 + WH200

Sopletes mecanizados: SC770, SC772A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-----------------|--|-------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Propileno | Puntas para corte de precalentamiento medio (dos piezas) | SC60-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 30 | 10 | 78 | 9 |
| | | SC60-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 35 | 10 | 88 | 9 |
| | | SC60-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 35 | 10 | 113 | 9 |
| | | SC60-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 40 | 10 | 123 | 9 |
| | | SC60-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 36 | 10 | 143 | 9 |
| | | SC60-2 | 1 pulg. (25 mm) | 41 | 10 | 153 | 9 |
| | | SC60-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 51 | 10 | 173 | 9 |
| | | SC60-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 42 | 10 | 208 | 9 |
| | | SC60-3 | 2 pulg. (51 mm) | 47 | 10 | 218 | 9 |
| | | SC60-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 38 | 10 | 298 | 15 |
| | | SC60-4 | 3 pulg. (76 mm) | 44 | 10 | 323 | 15 |
| | | SC60-4 | 4 pulg. (102 mm) | 54 | 10 | 373 | 15 |
| | | SC60-5 | 5 pulg. (127 mm) | 56 | 10 | 478 | 15 |
| | | SC60-5 | 6 pulg. (162 mm) | 67 | 10 | 543 | 15 |
| | | SC60-5 | 8 pulg. (203 mm) | 78 | 10 | 608 | 15 |
| | | SC60-6* | 10 pulg. (254 mm) | 83 | 10 | 808 | 15 |
| SC60-6* | 12 pulg. (305 mm) | 125 | 10 | 1,033 | 15 | | |

*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

Puntas para corte y ranurado de servicio mediano de la serie SC (acetileno)



Serie MC12



MC13-3

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes en combinación: MC505 + WH100, MC509 + WH100, CC509P + WH100

Nota: Las puntas de la serie MC también deben usarse con el soplete en combinación de servicio estándar AC309 + AW1A. Consulte la página 7.

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-----------------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Acetileno | Puntas para corte general (una pieza) | MC12-00 | 1/8 pulg. (3 mm) | 20 | 10 | 37 | 6 |
| | | MC12-00 | 3/16 pulg. (5 mm) | 20 | 10 | 37 | 6 |
| | | MC12-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 35 | 10 | 47 | 6 |
| | | MC12-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 40 | 10 | 53 | 6 |
| | | MC12-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 45 | 10 | 84 | 7 |
| | | MC12-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 50 | 10 | 90 | 7 |
| | | MC12-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 50 | 10 | 118 | 9 |
| | | MC12-2 | 1 pulg. (25 mm) | 55 | 10 | 129 | 9 |
| | | MC12-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 55 | 10 | 182 | 10 |
| | | MC12-3 | 2 pulg. (51 mm) | 60 | 10 | 193 | 10 |
| | | MC12-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 65 | 10 | 263 | 12 |
| | | MC12-4 | 3 pulg. (76 mm) | 70 | 10 | 281 | 12 |
| | | MC12-4 | 4 pulg. (102 mm) | 65 | 10 | 335 | 13 |
| | | MC12-5 | 5 pulg. (127 mm) | 80 | 10 | 435 | 13 |
| | MC12-5 | 6 pulg. (162 mm) | 90 | 10 | 500 | 13 | |
| | Punta para ranurado (una pieza) | MC13-3 | 3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm) | 20 | 10 | 115 | 24* |

*Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

Puntas para corte para servicio mediano de la serie SC (propano/gas natural)



Serie MC40

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes en combinación: MC505 + WH100, MC509 + WH100, CC509P + WH100

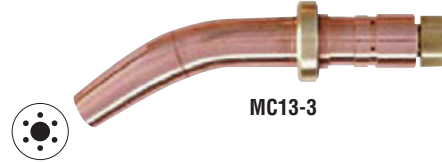
Nota: Las puntas de la serie MC también deben usarse con el soplete en combinación de servicio estándar AC309 + AW1A. Consulte la página 7.

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-------------------------|--|-------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Propano/ gas natural | Puntas para corte general (dos piezas) | MC40-00 | 3/16 pulg. (5 mm) | 30 | 10 | 59 | 7 |
| | | MC40-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 35 | 10 | 75 | 7 |
| | | MC40-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 40 | 10 | 81 | 7 |
| | | MC40-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 45 | 10 | 110 | 7 |
| | | MC40-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 50 | 10 | 116 | 7 |
| | | MC40-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 50 | 10 | 142 | 7 |
| | | MC40-2 | 1 pulg. (25 mm) | 55 | 10 | 153 | 7 |
| | | MC40-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 60 | 10 | 168 | 7 |
| | | MC40-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 55 | 10 | 205 | 7 |
| | | MC40-3 | 2 pulg. (51 mm) | 60 | 10 | 216 | 7 |
| | | MC40-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 65 | 10 | 284 | 7 |
| | | MC40-4 | 3 pulg. (76 mm) | 70 | 10 | 302 | 7 |
| | | MC40-4 | 4 pulg. (102 mm) | 75 | 10 | 355 | 7 |

Puntas para corte y ranurado de servicio mediano de la serie SC (acetileno)



Serie MC12



MC13-3

Para usarse con el siguiente soplete:

Soplete en combinación: AC309 + AW1A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-----------------|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Acetileno | Puntas para corte general (una pieza) | MC12-00 | 1/8 pulg. (3 mm) | 30 | 10 | 37 | 6 |
| | | MC12-00 | 3/16 pulg. (5 mm) | 30 | 10 | 37 | 6 |
| | | MC12-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 45 | 10 | 47 | 6 |
| | | MC12-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 50 | 10 | 53 | 6 |
| | | MC12-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 55 | 10 | 84 | 7 |
| | | MC12-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 60 | 10 | 90 | 7 |
| | | MC12-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 60 | 10 | 118 | 9 |
| | | MC12-2 | 1 pulg. (25 mm) | 65 | 10 | 129 | 9 |
| | | MC12-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 65 | 10 | 182 | 10 |
| | | MC12-3 | 2 pulg. (51 mm) | 70 | 10 | 193 | 10 |
| | | MC12-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 75 | 10 | 263 | 12 |
| | | MC12-4 | 3 pulg. (76 mm) | 80 | 10 | 281 | 12 |
| | | Punta para ranurado (una pieza) | MC13-3 | 3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm) | 20 | 10 | 115 |

*Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

Puntas para corte para servicio mediano de la serie SC (propano/gas natural)



Serie MC40

Para usarse con el siguiente soplete:

Soplete en combinación: AC309 + AW1A

| Servicio de gas | Tipo de punta | N.º de inventario | Espesor del metal | Presión del regulador (psig) | | Consumo de gas (scfh) | |
|-------------------------|--|-------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | Oxígeno | Gas combustible | Oxígeno | Gas combustible |
| Propano/ gas natural | Puntas para corte general (dos piezas) | MC40-00 | 3/16 pulg. (5 mm) | 40 | 10 | 59 | 7 |
| | | MC40-0 | 1/4 pulg. (6 mm) | 45 | 10 | 75 | 7 |
| | | MC40-0 | 3/8 pulg. (10 mm) | 50 | 10 | 81 | 7 |
| | | MC40-1 | 1/2 pulg. (13 mm) | 55 | 10 | 110 | 7 |
| | | MC40-1 | 5/8 pulg. (16 mm) | 60 | 10 | 116 | 7 |
| | | MC40-2 | 3/4 pulg. (19 mm) | 60 | 10 | 142 | 7 |
| | | MC40-2 | 1 pulg. (25 mm) | 65 | 10 | 153 | 7 |
| | | MC40-2 | 1-1/4 pulg. (32 mm) | 70 | 10 | 168 | 7 |
| | | MC40-3 | 1-1/2 pulg. (38 mm) | 65 | 10 | 205 | 7 |
| | | MC40-3 | 2 pulg. (51 mm) | 70 | 10 | 216 | 7 |
| | | MC40-4 | 2-1/2 pulg. (64 mm) | 75 | 10 | 284 | 7 |
| | | MC40-4 | 3 pulg. (76 mm) | 80 | 10 | 302 | 7 |

Información para pedidos

| Puntas para corte y ranurado | N.º de inventario | Descripción | Cant. | Precio |
|---|-------------------|---|-------|--------|
| Puntas para corte y ranurado de servicio pesado | | Para usarse con sopletes de corte, en combinación y mecanizados de la serie SC200 | | |
| Puntas para corte de la serie SC12 | | Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3 | | |
| Punta para corte extralarga | SC12-4X9 | Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3 | | |
| Punta para corte en curso/ascendente | SC14-3 | Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3 | | |
| Puntas para ranurado de la serie SC13 | | Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3 | | |
| Puntas para corte de la serie SC40 | | Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4 | | |
| Puntas para corte de la serie SC46 | | Puntas de una pieza para propano o gas natural, consulte la página 4 | | |
| Puntas para corte de la serie SC50 (precalentamiento pesado) | | Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4 | | |
| Puntas para ranurado de la serie SC2 | | Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 5 | | |
| Puntas para corte de la serie SC60 (precalentamiento medio) | | Puntas de dos piezas para propileno, consulte la página 5 | | |
| Puntas para corte y ranurado de servicio mediano/servicio estándar | | Para usarse con los sopletes en combinación de la serie MC500/CC509P/AC309 | | |
| Puntas para corte de la serie MC12 | | Puntas de una pieza para acetileno, consulte las páginas 6 y 7 | | |
| Punta para ranurado | MC13-3 | Punta de una pieza para acetileno, consulte las páginas 6 y 7 | | |
| Puntas para corte de la serie MC40 | | Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte las páginas 6 y 7 | | |
| Repuestos | | | | |
| Asientos de presión para servicio pesado | G930 | Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión | | |
| Asientos de presión para servicio mediano | G691 | Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión | | |

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

