

# Millermatic® 252

Fuente de poder MIG, paquete de pistola y alimentador de alambre



## Principales características

### Aplicaciones industriales

Fabricación de metales  
Mantenimiento y reparación  
Granja/hogar  
Industria liviana

### Procesos

MIG (GMAW)  
Núcleo de fundente (FCAW)

### Potencia de entrada

208/240 V, monofásica, 60 Hz  
230/460/575 V, monofásica, 60 Hz

Rango de amperaje 30–300 A

**Potencia de salida** 200 A a 24 V, 60% ciclo de trabajo  
250 A a 26.5 V, 40% ciclo de trabajo

### Velocidad de alimentación de alambre

50–700 pulg./min. (1.3–17.8 m/min.)

**Máximo voltaje a circuito abierto** 38 V

**Peso neto** 205 lb. (93 kg)

**La salida más alta de su clase (250 A a 28 V).** La soldadura más duradera en aplicaciones de alta gama.

**Control de voltaje infinito con medidores digitales autocalibrados** que permiten preconfigurar el voltaje y la velocidad de alimentación de alambre. Garantiza parámetros exactos y precisión.

**Los temporizadores digitales integrados** vienen completos con temporizadores predefinibles para preflujo/postflujo, postquemado y (puntada) de punto y de retardo. Temporizadores independientes para las pistolas MIG y con porta-carrete.

**La compensación de voltaje de línea** mantiene constante la energía incluso si la potencia de alimentación varía  $\pm 10\%$ .

**Active Arc Stabilizer™** minimiza la limpieza de la soldadura y demostró que proporciona arranques excelentes superiores a los de la competencia.

**Auto Gun Detect™** permite que el operario simplemente presione el gatillo de la pistola MIG, la pistola con porta-carrete y la pistola de empuje y arrastre. Detecta y recupera automáticamente el voltaje, la velocidad de alimentación de alambre y el temporizador de la pistola activa. Consulte la página 3 para obtener más información.

### Sistema de aluminio de servicio pesado con dos rodillos de alimentación.

El sistema de enfriamiento de la fuente de alimentación **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario. Esto reduce el ruido, el consumo de energía y la cantidad de contaminantes que ingresan a la máquina.



### Se entrega completo con:

- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m)
- Cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m) (con enchufe en el modelo 208/240 V)
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO<sub>2</sub>
- Tren rodante/portacilindros de baja altura instalado en fábrica
- Rodillos impulsores reversibles de ranura doble de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales



**Tabla de parámetros y compartimientos para consumibles EZ-Access™.** Establezca correctamente los parámetros de soldadura la primera vez con un práctico compartimiento rebatible de acceso rápido a la tabla de parámetros y a los consumibles. Consulte la página 3 para obtener más información.

**Soldadura MIG de aluminio superior con conexión directa opcional de pistolas con porta-carrete y empuje y arrastre.** Ahora conecte directamente las pistolas con porta-carrete Spoolmate™ 200 y Spoolmatic® o las pistolas de empuje y arrastre XR™. No hay módulos adicionales para comprar o instalar.



**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación. Los rectificadores de potencia principales originales tienen una garantía de 5 años. Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.



### Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

### Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
FAX internacional: 920-735-4125

### MillerWelds.com



# Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



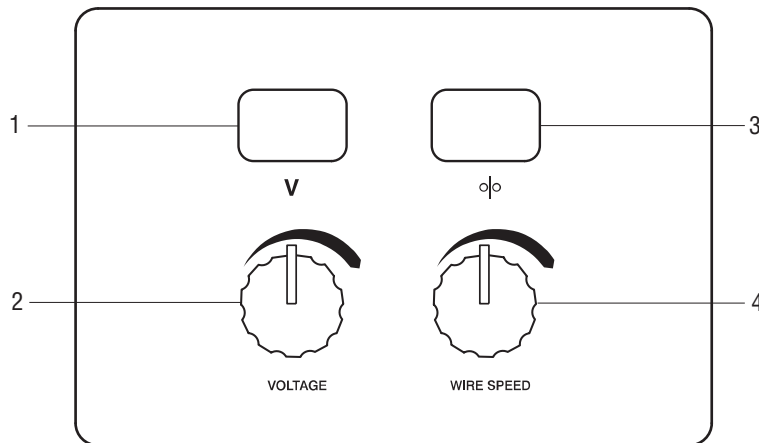
Rango de amperaje	Salida nominal	Amperaje de entrada a la salida nominal, 60 Hz						Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y diámetro	Tamaño máx. del carrete	Máximo voltaje a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto	
		208 V	230 V	240 V	460 V	575 V	KVA							KW
30-300 A	200 A a 24 V, 60% ciclo de trabajo	57.0	—	50.8	—	—	11.4	7.1	50-700 pulg./min. (1.3-17.8 m/min.)	Sólido/acero inoxidable: 0.023-0.045 pulg. (0.6-1.2 mm) FCAW: 0.030-0.045 pulg. (0.8-1.2 mm)	12 pulg. (305 mm)	38 V	H: 30 pulg. (762 mm) W: 19 pulg. (483 mm) D: 40 pulg. (1,016 mm)	205 lb. (93 kg)
	250 A a 26.5 V, 40% ciclo de trabajo	64.2	—	56.4	—	—	12.6	9.4						
	200 A a 24 V, 60% ciclo de trabajo 250 A a 26.5 V, 40% ciclo de trabajo	—	46	—	23	18	9.8	7.5						

\*Mientras se encuentra inactiva.

Nota: Rango de temperatura operativa: De -4° a +104°F (de -20° a +40°C). Rango de temperatura de almacenamiento: De -22° a +122°F (-30° a +50°C).

Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

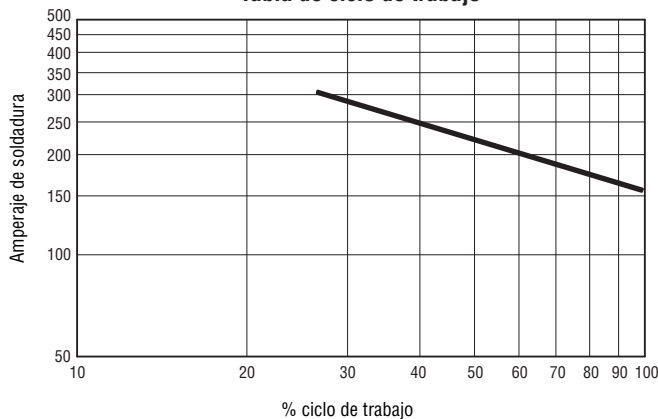
## Panel de control



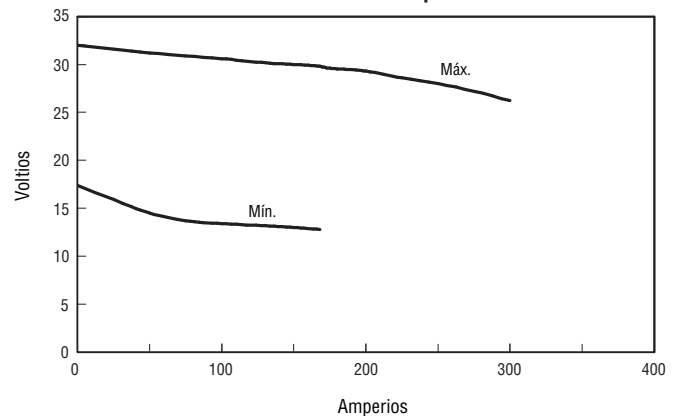
1. Voltímetro
2. Control de voltaje
3. Velocímetro de alambre
4. Control de la velocidad del alambre

## Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo



Curvas voltio-amperio



## Funciones estándar completamente cargadas

### Portacilindros bajo EZ-Change™

- Los operarios ya no necesitan levantar los cilindros. Los cilindros ahora pueden enrollarse y desenrollarse fácilmente en nuestro portacilindros bajo EZ-Change™.

### Conducción de alambre en ángulo

- El sistema industrial de conducción de tren doble de aluminio en ángulo mejora significativamente la alimentación de alambre y admite grandes carretes de alambre.
- Es posible cambiar rápidamente los rodillos de alimentación sin usar herramientas.
- Almacenamiento de rodillos de alimentación. No más rodillos de alimentación perdidos; los rodillos de alimentación adicionales se almacenan de manera práctica junto al motor de accionamiento.
- Los operarios ya no se chocarán con objetos ni doblarán la pistola MIG o el forro de la pistola.

### Dos mangos frontales

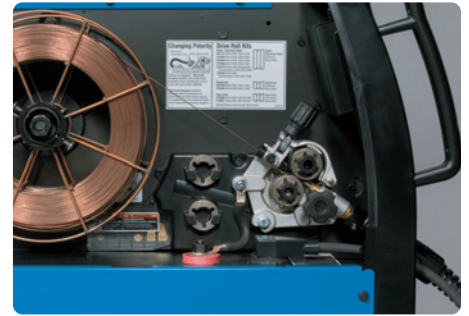
- Mango dividido con agarraderas de goma diseñado para mover con facilidad la máquina y permitir que el cable de masa y la pistola MIG se almacenen de forma independiente.
- Los mangos sirven de protección para el panel frontal y la pistola MIG durante el transporte.

### Tabla de parámetros y compartimentos para consumibles EZ-Access™

- El práctico compartimiento rebatible sostiene la tabla de parámetros y el almacenamiento de los consumibles.

### Auto-Gun Detect™

- Solo presione el gatillo de una pistola MIG, una pistola con porta-carrete o cualquier pistola de empuje y arrastre Miller®. Millermatic® 252 recupera automáticamente el voltaje, la velocidad de alimentación de alambre y el temporizador de la pistola activa.
- Reduce el tiempo de configuración.





## Funciones opcionales completamente cargadas

### Soporte elevado para pistola y cable

300335

- Una forma independiente de almacenar los cables de la pistola con porta-carrete sin que se enreden, que los mantiene fuera del piso.
- Los operarios no tropezarán más con los cables de la pistola con porta-carrete ni los cables arrastrados por el suelo.
- El soporte elevado para pistola y cable se puede utilizar con un portacilindros simple o doble. (El soporte elevado para pistola y cable viene incluido con el portacilindros bajo doble EZ-Change™.)



### Portacilindros bajo doble EZ-Change™ con soporte elevado para pistola y cable

300337

- El portacilindros doble permite almacenar dos cilindros con facilidad.
- El portacilindros bajo EZ-Change™ elimina la necesidad de levantar y bajar los cilindros en el portacilindros.
- Los operarios no tropezarán más con los cables de la pistola con porta-carrete ni los cables arrastrados por el suelo.
- Una forma independiente de almacenar los cables de la pistola con porta-carrete sin que se enreden, que los mantiene fuera del piso.



## Accesorios genuinos de Miller®



**Portacilindros bajo doble EZ-Change™ con soporte elevado para pistola y cable 300337**  
El portacilindros doble permite que los operarios enrollen y desenrollen los cilindros del bastidor con facilidad sin necesidad de levantarlos. El soporte elevado para pistola y cable mantiene los cables fuera del piso y desenredados.

**Soporte elevado para pistola y cable 300335**  
Para usar con portacilindros simple. *(Se incluye con el portacilindros bajo doble EZ-Change.)*



**Cubierta protectora 195142**  
Con bolsillo lateral. *(No apto para uso con portacilindros doble ni soporte elevado para pistola y cable.)*

**Regulador de argón/mezcla de gas 31-50-580**



Tomacorriente hembra



**Cable adaptador, p/plena potencia 300517**  
NEMA 14-50P de campo a NEMA 6-50R. Se adapta el enchufe de 120/240 V del generador de soldadura a un enchufe Millermatic® y Spectrum® común de 240 V.

### Pistolas de MIG



**Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX**  
**1770035** 10 pies (3 m)  
**1770036** 12 pies (3.7 m)  
**1770037** 15 pies (4.6 m), standard  
Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm).

**Pistola MIG MDX™-250 con consumibles industrial AccuLock™ S**  
**1770041** 10 pies (3 m)  
**1770042** 12 pies (3.7 m)  
**1770043** 15 pies (4.6 m)  
Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm).

### Pistolas porta-carrete



**Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A 195156**  
**Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A 130831**  
Ideal para trabajos de soldadura de aluminio. Pistola porta-carrete de una libra, enfriada por aire, con conjunto de cable de 15 pies (4.6 m) o 30 pies (9.1 m). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo. Para información detallada ver literatura Spoolmatic M/1.73.



**Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200 300497**  
Pistola porta-carrete confiable y económica, perfecta para aficionados y fabricantes livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0.030–0.035 pulg. (0.8–0.9 mm) y alambres de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulg. (0.6–0.9 mm). Calificada a 160 amperios con ciclo de trabajo de 60% con conjunto de cable de 20 pies. Para información detallada ver literatura Spoolmate M/1.47.

**Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200**  
**300591** Tubo de dirección de 45°  
**300592** Extensión de tubo de 9 pulg.  
**243385** Tubo de dirección de 5 pulg.

### Pistolas de empuje y arrastre



**Pistola de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ Lite 300948** 25 pies (7.6 m)  
Pistola tipo cuello de ganso enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 175 amperios al 60% del ciclo de trabajo.



**Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™**  
**301568** 15 pies (4.6 m)  
**301569** 25 pies (7.6 m)  
Pistola estilo cuello de ganso enfriada por aire para alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 300 amperios al 100% del ciclo de trabajo.

**Rodillo impulsor de aluminio ranurado en U y juego de accesorios para pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro**  
**195311** 0.035 pulg. (0.9 mm)  
**195313** 0.047 pulg. (1.2 mm)  
Los juegos de accesorios incluyen rodillos Millermatic impulsores con ranuras en U, guías de alambre de nailon y puntas de contacto.

# Consumibles

## Para Pistolas MIG MDX™-250

**Consumibles estandar Miller® AccuLock™ MDX**  
Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras de difícil acceso.

### Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023	0.023" (0.6 mm)
T-M030	0.030" (0.8 mm)
T-M035	0.035" (0.9 mm)
T-M045	0.045" (1.2 mm)

### Boquillas

N-M1200C	Cobre, 1/2" DI, al ras, estándar
N-M1218C	Cobre, 1/2" DI, 1/8" hueco
N-M5800C	Cobre, 5/8" DI, al ras
N-M5818C	Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-M58XTC	Cobre, 5/8" DI, 1/8" punta saliente

### Difusor D-M250

## Guías de alambre monobobina de remplazo

### Guía de alambre de 10 pies

LM1A-10	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-10	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-10	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

### Guía de alambre de 12 pies

LM1A-12	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-12	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-12	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

### Guía de alambre de 15 pies

LM1A-15	0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-15	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-15	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

## Consumibles opcionales Bernard® AccuLock™ S\*

Consumibles para mayor durabilidad y vida más larga, cuando las pistolas se utilizan en aplicaciones industriales.

### Puntas de contacto (10 por paquete)

T-A023CHM	0.023" (0.6 mm)
T-A030CHM	0.030" (0.8 mm)
T-A035CHM	0.035" (0.9 mm)
T-A039CHM	0.039" (1.0 mm)
T-A045CHM	0.045" (1.2 mm)

### Boquillas

N-A5800CM	Cobre, 5/8" DI, al ras, estándar
N-A5818CM	Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-A5814CM	Cobre, 5/8" DI, 1/4" hueco

### Difusor D-MA250M

\* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

**Nota: Difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series and Bernard Centerfire™ NO son compatibles con pistolas de la serie MDX.**

## Para pistolas porta-carrete Spoolmatic® y pistolas XR™ de empuje y arrastre

### Para alambre de aluminio

#### FasTip™ puntas de contacto (25 por paquete)

206186	Trabajo pesado, 0.030" (0.8 mm)
206187	Trabajo pesado, 0.035" (0.9 mm)
206188	Trabajo pesado, 0.040" (1.0 mm)
206189	Trabajo pesado, 3/64" (1.2 mm)
206191	Trabajo pesado, 1/16" (1.6 mm)
209026	Cónica, 0.030" (0.8 mm)
209027	Cónica, 0.035" (0.9 mm)
209029	Cónica, 3/64" (1.2 mm)
209030	Cónica, 1/16" (1.6 mm)

#### Boquillas de atornillar

199610	Bronce, 1/2" orificio, cónica
199613	Bronce, 5/8" orificio, cónica
199614	Bronce, 5/8" orificio, cónica HD
199611	Bronce, 3/4" orificio, recta
199612	Bronce, 3/4" orificio, recta HD
209035	Cobre, 3/8" orificio, cónica
199615	Cobre, 1/2" orificio, cónica
209036	Cobre, 1/2" orificio, cónica HD
198855	Cobre, 5/8" orificio, cónica
199618	Cobre, 5/8" orificio, cónica HD
207313	Cobre, 5/8" orificio, cónica 15/16 DE
199616	Cobre, 3/4" orificio, recta
199617	Cobre, 3/4" orificio, recta HD

#### Puntas de contacto Bernard® Centerfire™ "T"\*

T-035AL	0.035" (0.9 mm)
T-047AL	0.047" (1.2 mm)
T-062AL	1/16" (1.6 mm)

#### Boquillas pequeñas Bernard® Centerfire™\*

NST-3818B	Bronce, 3/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218B	Bronce, 1/2" DI, 1/8" punta cónica
NS-1200B	Bronce, 1/2" DI, punta al ras
NS-5818B	Bronce, 5/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218C	Cobre, 1/2" DI, 1/8" punta cónica

\* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

## Para pistola porta-carrete Spoolmate™ 200

*Nota: Pistola porta-carrete Spoolmate 200 se envía con (2) puntas de contacto de 0.030" y (2) puntas de contacto de 0.035" y (1) boquilla.*

### Para tubos de dirección estándar para trabajo pesado

#### Puntas de contacto (5 por paquete)

199387	0.030" (0.8 mm)
199388	0.035" (0.9 mm)

#### Boquilla 050622

### Para tubos de dirección opcionales

*Nota: Los mismos consumibles se usan en tubos de cabeza de extensión de 45°, 5" y 9".*

#### Puntas de contacto (5 por paquete)

199730	0.024" (0.6 mm) (requiere rodillo impulsor moleteado en "V" 136135)
186419	0.030" (0.8 mm)
186406	0.035" (0.9 mm)

#### Boquilla 186405

## Para Millermatic® 252

*Nota: Juego de rodillos impulsores incluye dos rodillos y una guía de entrada.*

### Juego de rodillos ranurados en "V"

(alambre solido)	
204579	0.030" y 0.035" (0.8 y 0.9 mm) combinación (reversible)
087131	0.024" (0.6 mm)
079594	0.030" (0.8 mm)
079595	0.035" (0.9 mm)
079596	0.045" (1.2 mm)

### Juego de rodillo moleteados en "U"

(alambre tubular con núcleo de fundente o alambre difícil de alimentar)

079606	0.035" (0.9 mm)
079607	0.045" (1.2 mm)

### Juego de rodillos ranurados en "U"

(alambre de aluminio)	
044749	0.035" (0.9 mm)
079599	0.047" (1.2 mm)

## Información para ordenar

Configuración de acero	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
<b>Millermatic® 252</b>	<b>907321</b>	208/240 V, 60 Hz		
	<b>907322</b>	230/460/575 V, 60 Hz		
Juego de rodillos ranurados en "V" para Millermatic (alambre sólido)	<b>087131</b>	0.024 pulg. (0.6 mm)		
	<b>079594</b>	0.030 pulg. (0.8 mm)		
	<b>079595</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>079596</b>	0.045 pulg. (1.2 mm)		
Juego de rodillos moleteados en "V" para Millermatic (núcleo de fundente)	<b>079606</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>079607</b>	0.045 pulg. (1.2 mm)		
Puntas de contacto Miller® AccuLock™ MDX™ (10 por paquete)	<b>T-M023</b>	0.023 pulg. (0.6 mm)		
	<b>T-M030</b>	0.030 pulg. (0.8 mm)		
	<b>T-M035</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>T-M045</b>	0.045 pulg. (1.2 mm)		
Boquillas Miller® AccuLock™ MDX™	<b>N-M1200C</b>	Cobre, 1/2 pulg. DI, al ras, estándar		
	<b>N-M1218C</b>	Cobre, 1/2 pulg. DI, 1/8 pulg. hueco		
	<b>N-M5800C</b>	Cobre, 5/8 pulg. DI, al ras		
	<b>N-M5818C</b>	Cobre, 5/8 pulg. DI, 1/8 pulg. hueco		
	<b>N-M58XTC</b>	Cobre, 5/8 pulg. DI, 1/8 pulg. punta saliente		

### Configuración de aluminio (pistola porta-carrete)

Para los consumibles de la pistola MDX-250 y los rodillos de alimentación alambre sólido Millermatic 252, consulte la tabla de configuración de acero que se muestra arriba.

<b>Paquetes de pistola con porta-carrete Millermatic® 252</b> (incluye pistola MIG MDX™-250 estándar)	<b>951960</b>	208/240 V, 60 Hz con Spoolmatic® 30A, portacilindros doble, soporte elevado para pistola y cable, y segundo regulador para la pistola de empuje y arrastre		
	<b>951961</b>	230/460/575 V, 60 Hz con Spoolmatic® 30A, portacilindros doble, soporte elevado para pistola y cable, y segundo regulador para la pistola de empuje y arrastre		
Puntas de contacto Spoolmatic® (10 por paquete)	<b>206187</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>206188</b>	0.040 pulg. (1.0 mm)		
	<b>206189</b>	0.047 pulg. (1.2 mm)		
Boquillas Spoolmatic®	<b>198855</b>	Cobre, 5/8 pulg. orificio, cónica		
	<b>199618</b>	Cobre, 5/8 pulg. orificio, cónica HD		
	<b>199616</b>	Cobre, 3/4 pulg. recta, cónica		
	<b>199617</b>	Cobre, 3/4 pulg. recta, cónica HD		

### Configuración de aluminio (pistola de empuje y arrastre)

Para los consumibles de la pistola MDX-250 y los rodillos de alimentación alambre sólido Millermatic 252, consulte la tabla de configuración de acero que se muestra arriba.

<b>Millermatic® 252</b> (incluye pistola MIG MDX™-250 estándar)	<b>907321</b>	208/240 V, 60 Hz		
	<b>907322</b>	230/460/575 V, 60 Hz		
<b>Pistola XR-Aluma-Pro™ Lite</b> (enfriada con aire)	<b>300948</b>	25 pies (7.6 m)		
<b>Pistolas XR-Aluma-Pro™</b> (enfriada con aire)	<b>301568</b>	15 pies (4.6 m)		
	<b>301569</b>	25 pies (7.6 m)		
Juego de rodillos ranurados en "U" para Millermatic (aluminio)	<b>044749</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>079599</b>	0.047 pulg. (1.2 mm)		
Juego de rodillos ranurados en "U" para XR-Aluma-Pro (necesario, incluye juego de rodillos ranurados en "U" para Millermatic)	<b>195311</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>195313</b>	0.047 pulg. (1.2 mm)		
Puntas de contacto XR-Aluma-Pro Lite (10 por paquete)	<b>T-035AL</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>T-047AL</b>	0.047 pulg. (1.2 mm)		
Puntas de contacto XR-Aluma-Pro y XR-Pistol (10 por paquete)	<b>206187</b>	0.035 pulg. (0.9 mm)		
	<b>206188</b>	0.040 pulg. (1.0 mm)		
	<b>206189</b>	0.047 pulg. (1.2 mm)		
Boquillas para pistolas XR™ de empuje y arrastre	<b>198855</b>	Cobre, 5/8 pulg. orificio, cónica		
	<b>199618</b>	Cobre, 5/8 pulg. orificio, cónica HD		
	<b>199616</b>	Cobre, 3/4 pulg. recta, cónica		
	<b>199617</b>	Cobre, 3/4 pulg. recta, cónica HD		

Fecha:

Precio total cotizado:



# Información para ordenar

## Accesorios

	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
Portacilindros bajo doble EZ-Change™ con soporte elevado para pistola y cable	<b>300337</b>			
Soporte elevado para pistola y cable	<b>300335</b>	Para usar con portacilindros simple <i>(Se incluye con el portacilindros bajo doble EZ-Change)</i>		
Cubierta protectora	<b>195142</b>	Con bolsillo lateral		
Regulador de argón/mezcla de gas	<b>31-50-580</b>			
Cable adaptador, p/plena potencia	<b>300517</b>			

## Pistolas

Pistolas MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX	<b>1770035</b>	10 pies (3 m), 250 A, alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm)		
	<b>1770036</b>	12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm)		
	<b>1770037</b>	15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm)		
Pistolas MIG MDX™-250 con consumibles industrial AccuLock™ S	<b>1770041</b>	10 pies (3 m), 250 A, alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)		
	<b>1770042</b>	12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)		
	<b>1770043</b>	15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A	<b>195156</b>	15 pies (4.6 m), 200 A, alambre de aluminio de 0.023–1/16 pulg. (0.6–1.6 mm)		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A	<b>130831</b>	30 pies (9 m), 200 A, alambre de aluminio de 0.023–1/16 pulg. (0.6–1.6 mm)		
Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200	<b>300497</b>	20 pies (6 m), 160 A, alambre de aluminio de 0.030–0.035 pulg. (0.8–0.9 mm), alambre de acero y acero inoxidable de 0.023–0.035 pulg. (0.6–0.9 mm)		
Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200	<b>300591</b>	Tubo de dirección de 45°		
	<b>300592</b>	Extensión de tubo de 9 pulg.		
	<b>243385</b>	Tubo de dirección de 5 pulg.		
Pistola de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ Lite (enfriada con aire)	<b>300948</b>	25 pies (7.6 m), 175 A, alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm)		
Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ (enfriada con aire)	<b>301568</b>	15 pies (4.6 m), 300 A, alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm)		
	<b>301569</b>	25 pies (7.6 m), 300 A, alambre de aluminio de .030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm)		

Fecha:

Precio total cotizado:

*Nota: Consulte la página 7 para obtener información sobre la forma de realizar pedidos de Millermatic 252 (paquetes disponibles, configuraciones de acero y aluminio, y juegos de rodillos de alimentación/consumibles).*

Distribuido por:

